

## CS 28

### Otporan na visoke temperature

**Jednokomponentno sredstvo za zaptivanje na bazi sirćetne kiseline koje se formira pod uticajem vlage iz vazduha, a stabilan je i fleksibilan na temperaturama od -65°C do +260°C sa kratkim intervalima izloženosti temperaturi i do 315°C.**

#### KARAKTERISTIKE

- ▶ Dobra adhezija na veliki broj neporoznih površina
- ▶ Specifičan miris tokom očvršćavanja
- ▶ Otporan na ozon, ultra-ljubičasto zračenje i ekstremne temperature
- ▶ Otpornost na visoke temperature (i do +315°C)
- ▶ Ostaje permanentno elastičan nakon sušenja.

#### OBLASTI PRIMENE

Ceresit CS 28 prijanja za čisti metal, staklo, većinu ne uljanih vrsta drveta, silikonskih smola, očvrslu silikonsku gumu, keramiku, prirodna i sintetička vlakna, te mnoge farbane i plastične površine. Koristi se za:

- ▶ Zaptivanje usled visokih temperatura
- ▶ Zaptivanje metalnih površina
- ▶ Zaptivka u pumpama i motorima
- ▶ Zaptivanje spojnica dugoročno izloženih temperaturama kao što je peć ili konstrukcija dimnjaka

#### ROK TRAJANJA/SKLADIŠTENJE

Kvalitet proizvoda ostaje nepromenjen 18 meseci od datuma proizvodnje ako se skladišti na hladnom (između +5°C i +25°C), suvom mestu u neotvorenim kartušama.

#### NAČIN UPOTREBE

Za popunjavanje spojnica preporučuje se temperatura između +5°C i +40°C. Na temperaturama ispod +5°C, popunjavanje spojnica je moguće samo ako su ivice spojnice čiste i suve - bez kondenzacije, snega i leda. Izrazito masne površine je potrebno očistiti acetonom ili Ceresit Cleaner-om - Sredstvom za čišćenje TS 100. Beli špiritus može da se koristi za čišćenje metalnih površina. Ako je spojnica prethodno punjena starim sredstvom za zaptivanje, koje može da oslabi adheziju, ostatke je potrebno potpuno ukloniti i očistiti površinu.



**PRAJMER:** nije potreban prajmer kod neporoznih površina.

Odseći kapu na kartuši i zašrafiti levak na kartušu. Ukoso preseći vrh levka (na oko 45 stepeni) na delu čija širina odgovara širini spojnice. Postaviti kartušu u pištolj za silikon. Čvrsto istisnuti silikon u spojnicu. Posebno obratiti pažnju na adheziju ivica. Zagladiti silikon vlažnim komadom drveta ili spatulom. Površina silikona neće dostići potpunu adheziju nakon 10 minuta. Farbanje Ceresit CS 28 se ne preporučuje, jer boja ne prijanja za silikon zbog elastičnosti. Alat i umazane površine očistiti belim špiritusom pre potpunog očvršćavanja silikona.

## VELIČINA SPOJNICA:

minimalna širina 6 mm / maksimalna širina 30 mm /  
min dubina 2 mm / preporuka: za spojnice širine  
između 6 - 12 mm, dubina treba da bude 6 mm  
ČIŠĆENJE: belim špiritusom odmah nakon upotrebe.

## OBRATITE PAŽNJU

### CERESIT CS 28 ne treba koristiti:

- ▶ U dodiru sa korozivnim metalnim površinama kao što su bakar, olovo - tokom vulkanizacije dolazi do oslobađanja sirćetne kiseline.
- ▶ Kod prirodnog kamena – mogu da se stvore mrlje u dodiru sa sredstvom za zaptivanje.
- ▶ Za lepljenje i postavljenje ogledala – rizik od korozije površinskog sloja ogledala
- ▶ Treba izbegavati upotrebu sredstva za zaptivanje na površinama kao što je beton, cement i malter, jer dolazi do oslobađanja sirćetne kiseline tokom vulkanizacije.

## VAŽNE INFORMACIJE

Isparenja sirćetne kiseline koja se oslobađaju tokom stabilizacije mogu da dovedu do iritacije respiratornog sistema ako se udiše velika količina ili tokom dužeg vremenskog perioda. Zato se radovi izvode u prostorijama sa dobrom ventilacijom ili noseći zaštitnu masku.

Ako neočvršli silikon dođe u dodir sa očima ili sluzokožom, neophodno je dobro isprati vodom kako ne bi došlo do iritacije. Očvrsla silikonska guma može da se obrađuje bez ikakvog rizika po zdravlje.

## PAKOVANJE

Plastična kartuša od 280ml.

## TEHNIČKI PODACI

### NEOČVRSLI PROIZVOD

Sistem	na bazi sirćetne kiseline
Gustina(ISO1183)	1,02 - 1,03 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura nanošenja	+5°C ... +40°C
Brzina istiskivanja	330 g/min
Formiranje suvog filma (23°C, 50% rel.vl.v.)	maks. 30 min
Brzina vulkanizacije (23°C, 50% rel.vl.v.)	1,5 mm/24h

### OČVRSLI PROIZVOD

Otpornost na temperaturu	-65°C ... +260°C
Čvrstoća (Shore A, ISO 868)	(+315°C) 25
Modul pri 100% izduženju	0,49 Mpa
Pucanje pri izduženju	115%
Zatezna čvrstoća	0,55 MPa

Pored ovde datih navedenih, takođe je važno poštovati relevantne smernice, propise i zajedničke standarde različitih organizacija i trgovinskih udruženja. Gore navedene karakteristike zasnivaju se na praktičnom iskustvu i primenjenom ispitivanju. Garantovana svojstva i moguća upotreba koja prevazilazi one garantovane u ovom informativnom listu zahtevaju našu pisanu potvrdu. Svi navedeni podaci dobijeni su na temperaturi okoline i materijala od +23°C i 50% relativne vlažnosti vazduha, osim ako nije drugačije naznačeno. Imajte u vidu da se u drugim klimatskim uslovima stvrdnjavanje može ubrzati ili odložiti i da sam proizvod podleže lokalnim uslovima kao što su količina vode i stvrdnjavanje. Proizvod sa drugog mesta proizvodnje može se razlikovati.

Informacije sadržane u ovom dokumentu, naročito preporuke za rukovanje i upotrebu naših proizvoda, zasnivaju se na našem profesionalnom iskustvu. Budući da materijali i uslovi mogu varirati zavisno od planirane upotrebe i na taj način su izvan naše sfere uticaja, toplo preporučujemo da se u svakom slučaju sprovede dovoljno ispitivanja kako bi se proverila podobnost naših proizvoda za njihovu planiranu upotrebu. Zakonska odgovornost se ne može prihvatiti na osnovu sadržine ovog podatkovnog lista ili verbalnih saveta, osim ako sa naše strane ne postoji slučaj namerne prevare ili velike nepažnje ili u slučaju lične povrede ili smrti ili slučaju odgovornost prema Zakonu o odgovornosti za proizvod.



Henkel Srbija d.o.o.  
Bulevar oslobođenja 383, 11 000 Beograd  
Telefon: 011/207 22 00 • Fax: 011/207 22 55  
www.ceresit.rs

CERESIT\_TDS\_CS28\_0122

**Kvalitet za profesionalce**